

Lustran® 552
ABS

INEOS Styrolution

Lustran® 552 is a medium-gloss, medium-impact ABS (acrylonitrile butadiene styrene) designed for extrusion/ thermoforming applications. It provides an excellence balance of rigidity and impact strength.

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
熔融指数	6	g/10min	ASTM D 1238
温度	220	°C	-
负载	10	kg	-
模压收缩率, 平行	0.005	mm/mm	ASTM D 955

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	6	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.6	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	32	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
ASTM数据			
拉伸模量	1999	MPa	ASTM D 638
屈服应力	35.9	MPa	ASTM D 638
弯曲模量	1999	MPa	ASTM D 790
洛克硬度	R 103	-	ASTM D 785
悬臂梁缺口冲击强度, 1/8 in	262	J/m	ASTM D 256
低温悬臂梁缺口冲击强度, Low-Temperature	101	J/m	ASTM D 256
温度	-30	°C	-

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	96	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-
ASTM数据			
UL94 燃烧性	HB	-	UL 94
热释放速率, 平行	82.8	E-6/K	ASTM D 696
DTUL @ 66 psi	93.3	°C	ASTM D 648
DTUL @ 264 psi	87.8	°C	ASTM D 648

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
Type of extrusion	profile	-	-
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	215 - 240	°C	-
Type of extrusion	sheet	-	-
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	215 - 240	°C	-

特征

加工方法

异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

供货形式

粒料

E尾募烦毗尚

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Profiles, Melt temperature: 215 - 240 °C

板材挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Sheets, Melt temperature: 215 - 240 °C

权利义务的法律声明

权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供，物性表所示数据均为参考值，仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色，模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。